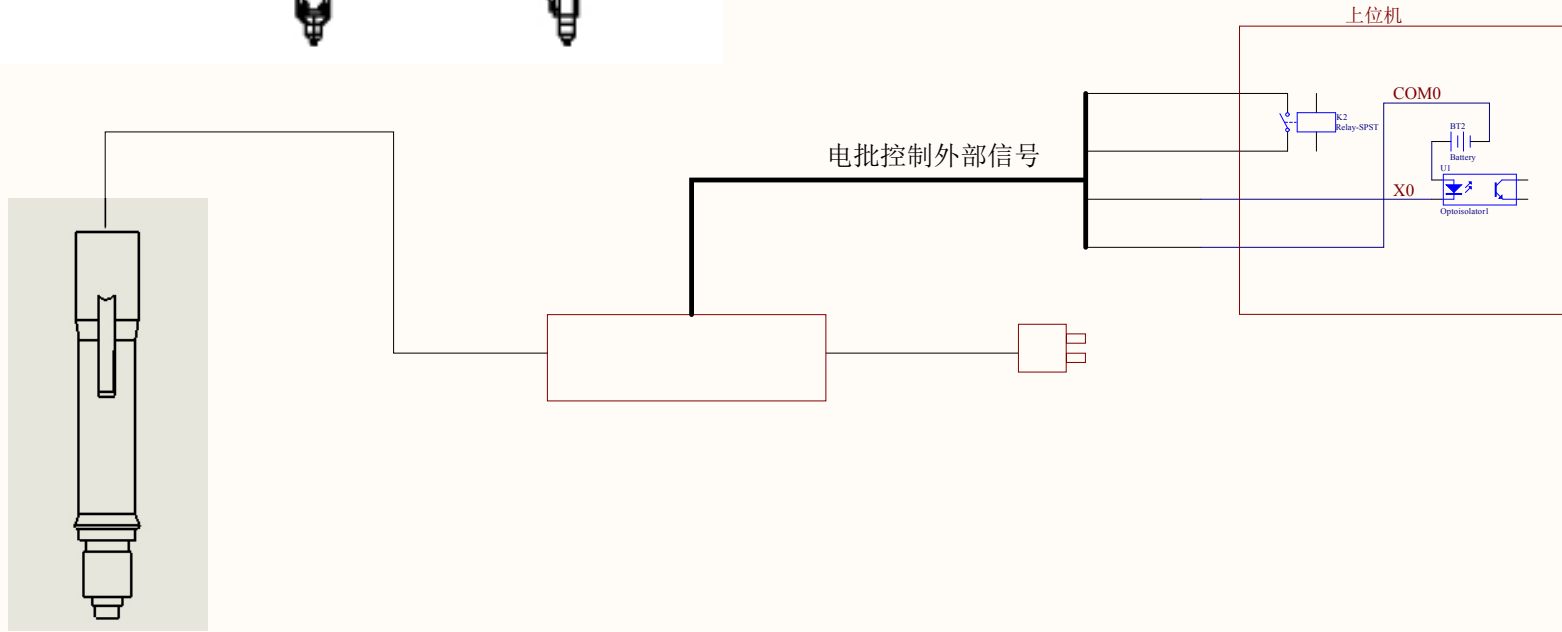


# 控制流程

1. 螺丝供料机送料
2. 送料完成，定位到螺丝孔位（螺丝头接触螺丝孔）
3. 电批启动，
4. 打螺丝气缸动作，下压
5. 收到电批扭力信号
6. 上升打螺丝气缸
7. 打螺丝模组离开螺丝孔



Title		
Size	Number	Revision
A2		
Date:	2019/3/9	Sheet of
File: F:\3D\非标自动化项目\非标供料机		Sheet of
Title: 非标供料机		Sheet of