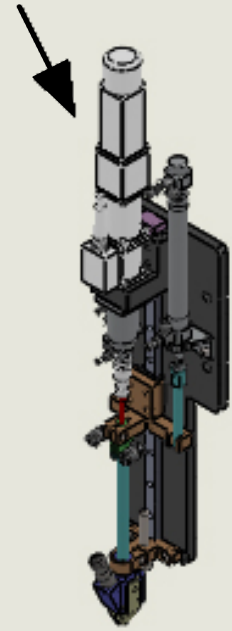
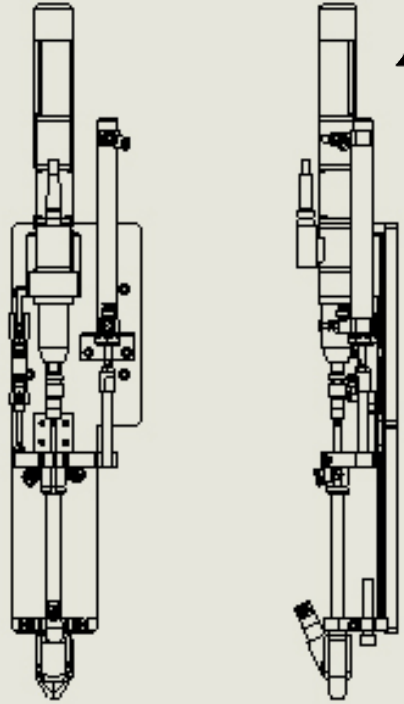


伺服拧紧枪



打螺丝气缸



## 控制流程

1. 螺丝供料机送料
2. 送料完成，开启真空，电批启动，推出吸螺丝气管，吸附螺丝到吸头上
3. 定位到螺丝孔位（螺丝头接触螺丝孔）
4. 打螺丝气缸动作，下压
5. 收到电批扭力信号
6. 上升打螺丝气缸
7. 吸螺丝气管缩回，吸管缩回
8. 打螺丝模组离开螺丝孔

伺服拧紧枪接线图见拧紧使用手册

Title		
Size	Number	Revision
A2		
Date:	2019/3/14	Sheet of
File:	E:\13\伺服拧紧枪\伺服拧紧枪.dwg	