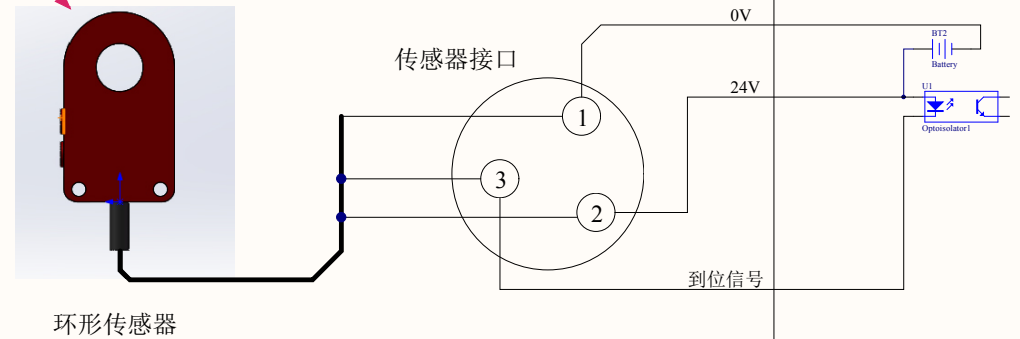
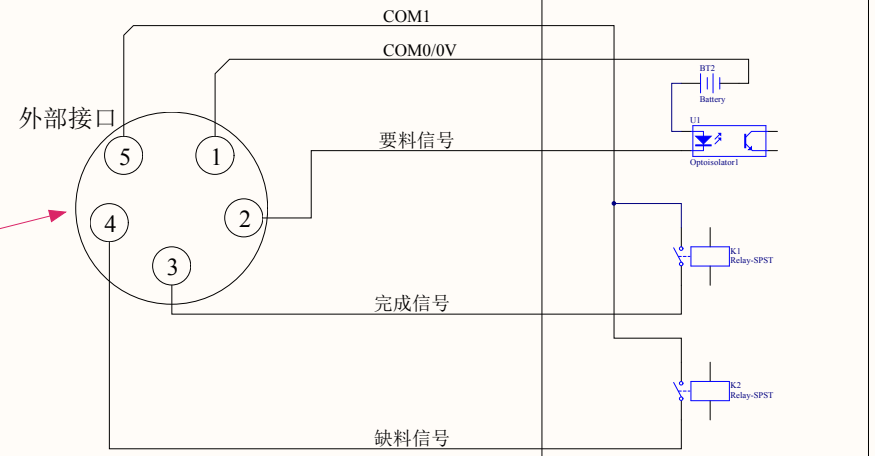


锁附模组

螺丝供料机

- 1.上位机要料开关闭合。
- 2.供料机吹气，送料...
- 3.传感器感应到螺丝到位，给出完成信号
- 4.上位机收到完成信号，关闭要料信号。
- 5.供料机检测到上位机关闭要料信号，关闭吹气及完成信号
- 6.供料机分料，以备下一流程



Title		
Size	Number	Revision
A2		
Date:	2019/3/10	Sheet of
File: C:\3D数据\自动化项目\锁附材料机\设备\螺丝供料机.SchDoc		