



锁附模组

螺丝供料机

- 1.上位机要料开关闭合。
- 2.供料机吹气，送料...
- 3.传感器感应到螺丝到位，给出完成信号
- 4.上位机收到完成信号，关闭要料信号。
- 5.供料机检测到上位机关闭要料信号，关闭吹气及完成信号
- 6.供料机分料，以备下一流程

Title		
Size	Number	Revision
A2		
Date:	2019/3/10	Sheet of
File: F:\1000\物料自动化\送料模组\送料模组.schDoc		