

振动盘打螺丝系统 (吹气式)

MRM-G3

技术说明



MRM

苏州迈阿姆自动化科技有限公司

尊敬的用户：

首先感谢你使用本公司产品，在使用本公司产品之前，请仔细阅读本产品使用手册，相信这会使你在今后操作中得到安全的保障。如你需要了解更多其他信息，请联系我们迈阿姆自动化科技有限公司，我们将热情给予答复。

苏州迈阿姆自动化科技有限公司
苏州市吴江汾湖经济开发区江苏路1198号
电话：86-512-63225941
传真：86-512-633225941

目录

- 1目录.....
- 2操作说明书的基本信息.....
- 3运输和安装.....
- 4供料机.....
- 5电控部分.....
- 6打螺丝模组.....
- 7使用方式.....

操作说明书的基本信息

- 说明书的目的/适用范围

- 说明书描述了这台设备操作阶段的安全和特性，它仅适应于本操作说明书中列出的相关设备。
- 同时采购其他部件时，请留意所有信息，不仅包括说明书还包括其他模块的说明书。

- 目标群体

- 制造商/操作者：
 保证全体人员随时可以取阅该说明书。
 所以人员需阅读、遵循此说明书和相关文件，特别是安全手册和全部的警示。
- 技术人员/装配人员：
 阅读、遵循此说明书和相关文件，特别是安全手册和全部的警示。

- 未经授权严禁改的

此设备上的安全装置严禁更改和拆掉

只有获得迈阿姆自动化科技有限公司同意，方可对设备进行修改或变动。

操作者擅自修改设备，由此产生的一切后果有操作者自行承担。

此设备只允许使用迈阿姆自动化科技有限公司原装的零件或允许的零件和易损件。

运输和安装

• 安全提示

- 用适当的装置如绳索或起重车搬运你无法搬动的设备。
- 禁止在悬挂重物的下方走动或者工作。
- 在操作或移动机器前，确保断开任何外界电源。

• 运输

- 利用起重机或叉车运送机器。
- 运送移动零件时，固定所以移动零件，。
- 确保零件没有松动的部件，因为这些部件运送中可能会脱落。

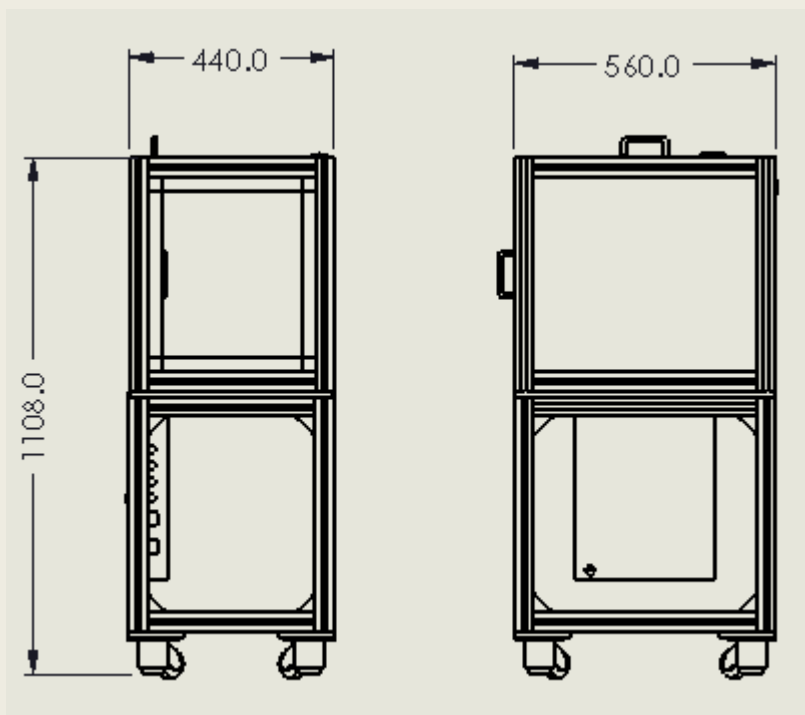
• 安装

- 安装机器的地方一定要稳固、水平，保证机器放在不会引发麻烦的地方。
- 如设备有支撑地脚，放下和调节好地脚。

供料机外形



供料机外形



供料机尺寸

供料机内部机构

振动盘

下料气管

缺料检测

轨道料满检测

分料机构

备料感应器

分料气缸

控制电磁阀

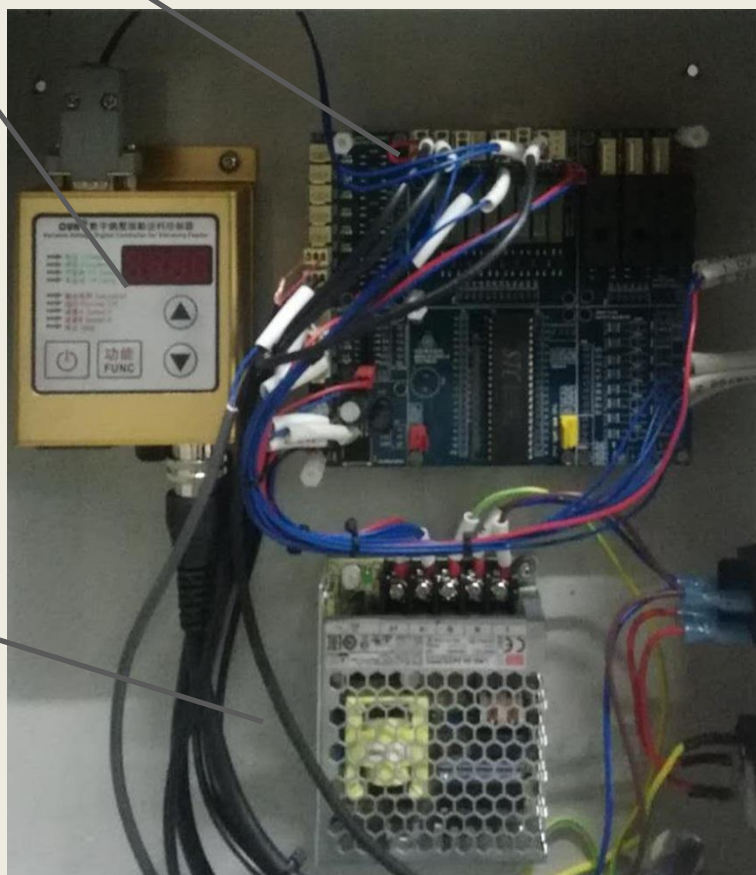


电控部分

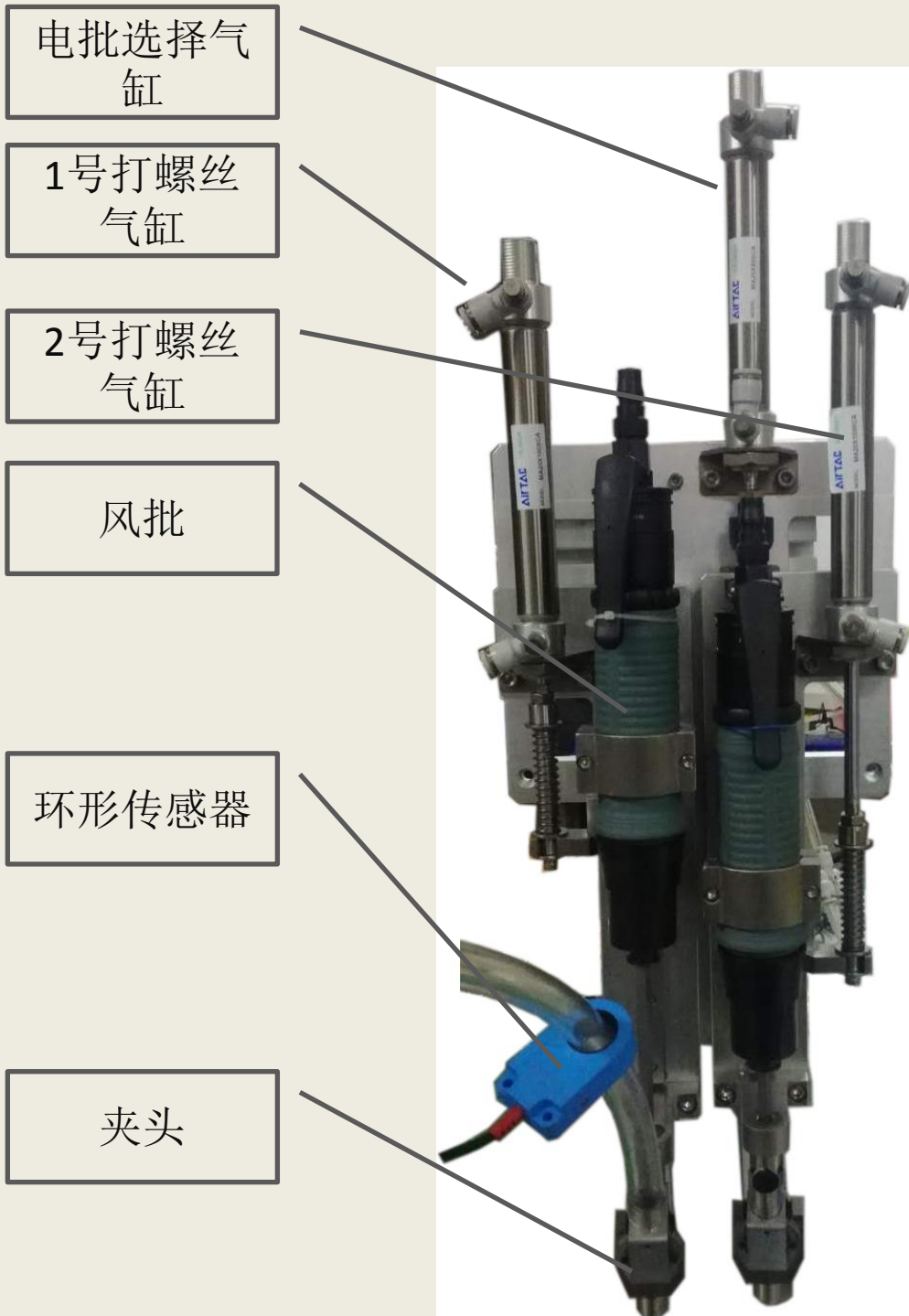
控制板

振动盘控制器

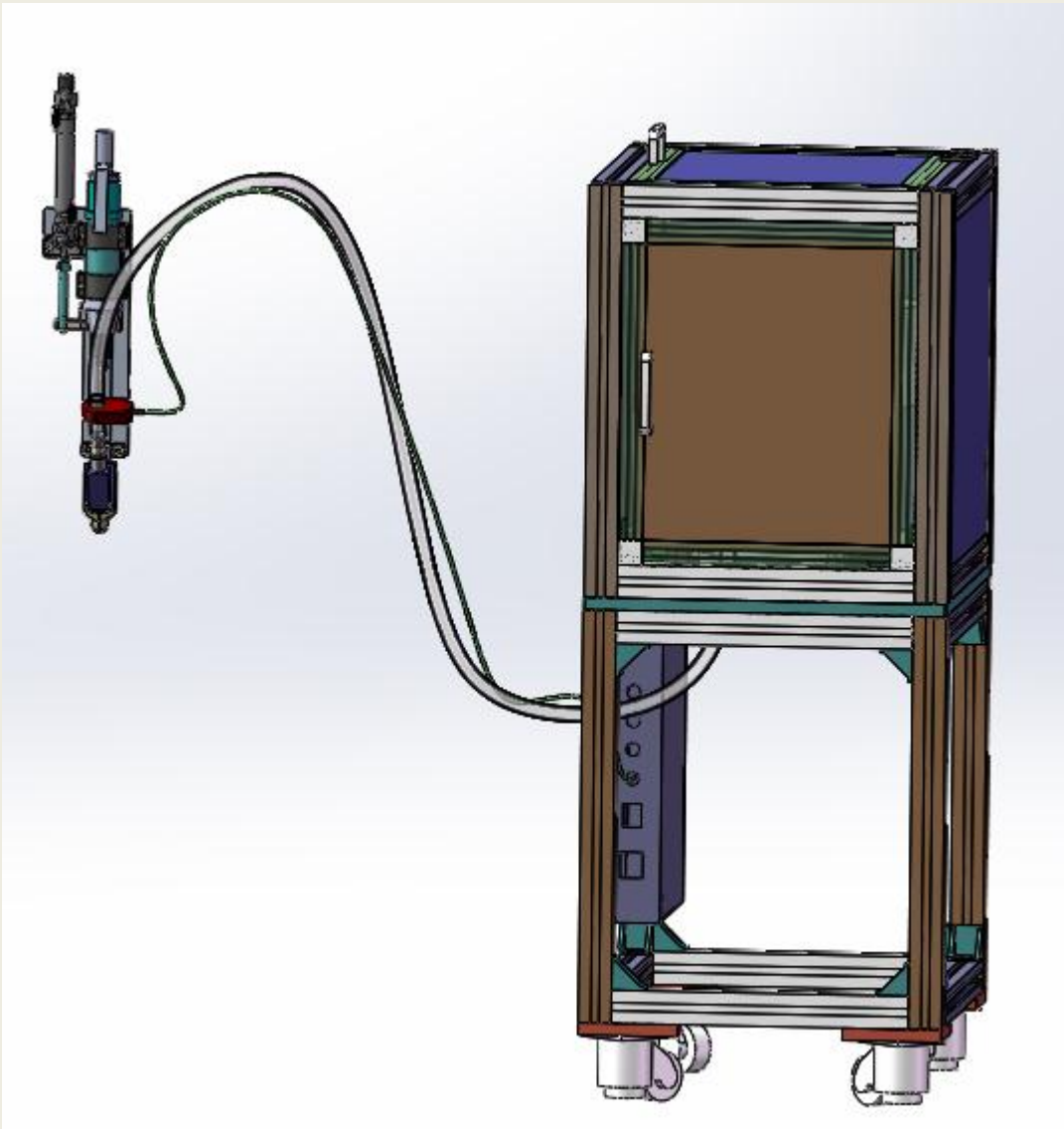
电源



打螺丝模组

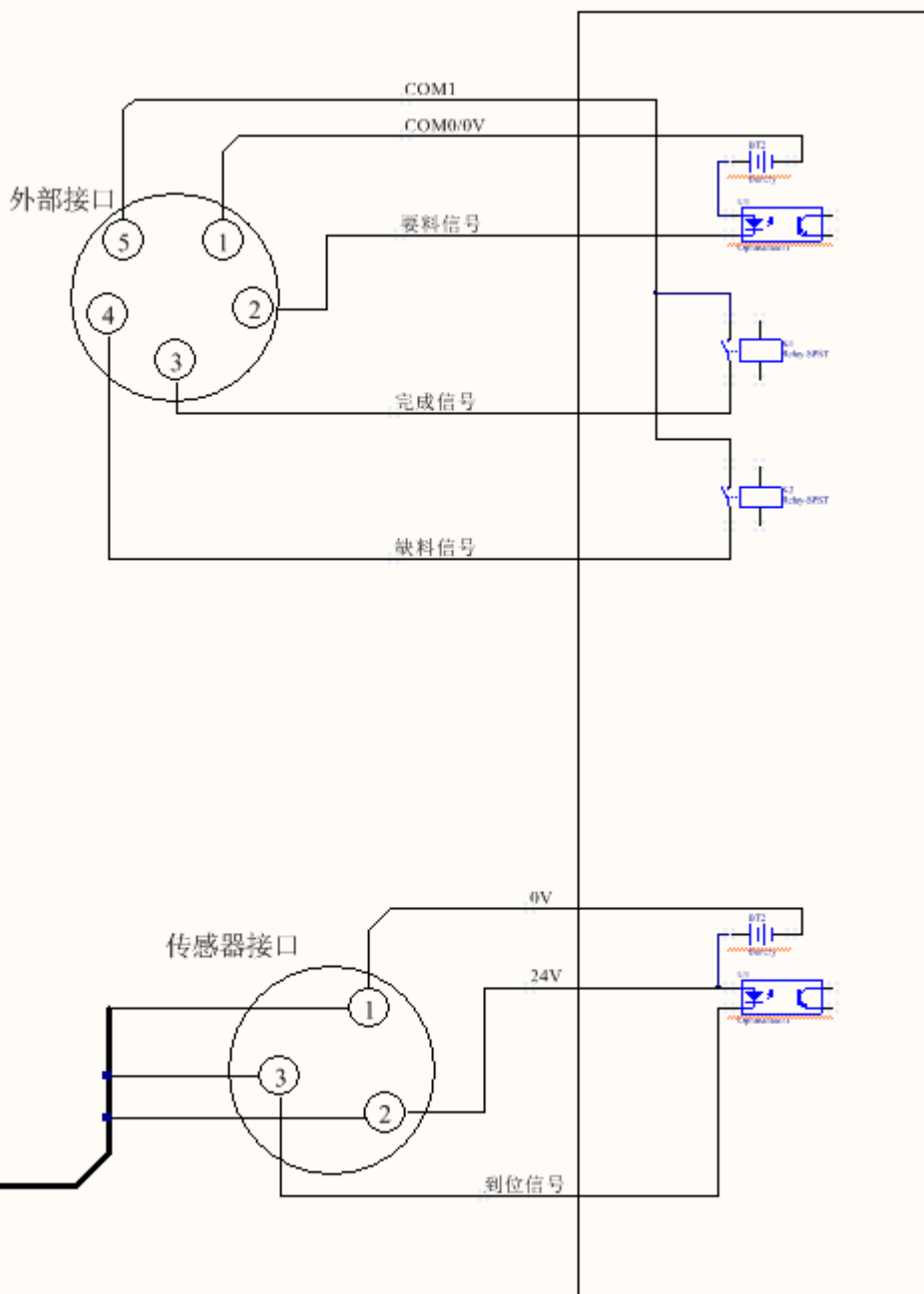


使用方式



- 1.上位机要料开关闭合。
- 2.供料机吹气，送料...
- 3.传感器感应到螺丝到位，给出完成信号
- 4.上位机收到完成信号，关闭要料信号。
- 5.供料机检测到上位机关闭要料信号，关闭吹气及完成信号
- 6.供料机分料，以备下一流程
- 7.打螺丝模组启动打螺丝流程

供料机接线接口



常见故障

序号	内容	处理方式
1	振动盘不振	a.振动盘坏 b.振动盘控制器模式不对 c.振动盘控制器坏 d.无要料信号 e.控制板输出异常或故障
2	振动盘缺螺丝不报警	a.缺螺丝感应器异常 b.控制板输出异常
3	轨道卡料	a.螺丝异常 b.轨道有杂质
4	分料机构卡料	a.螺丝异常 b.分料卡料 c.螺丝混料 d.螺丝有毛刺
5	无完成信号	a.完成信号输出松动 b.控制板输出异常
6	备料异常	a.备料传感器坏 b.备料传感器设定不对
7	螺丝满料无下料吹气	a.满料传感器异常 b.吹料阀异常